

高陵プラスチック工業

TECHNOLOGIES OF PLASTIC

会社案内

社長ごあいさつ

平素は高陵プラスチック工業株式会社へ、深いご理解と、格別のご高配を賜り、心よりお礼申し上げます。

私たち高陵プラスチック工業株式会社は、1951年の創業からプラスチック部品の製造加工業として、多くのお客様から支えられながらプラスチック技術の進歩とともに歩んできた射出成形の専門企業です。

創業から70年、プラスチックに対する知見は射出成形技術だけに留まらず、有限会社高陵金型製作所での射出成形用金型の製作、保全を行うことで、お客様から永く安心してお取引いただける企業へと成長することが出来ました。

お客様から満足して頂ける製品を提供することでお客様との信頼に繋がり、私たち一人ひとりが充実感と満足感をもって仕事を進められる原動力となっています。

一人ひとりの持つ能力を発揮できる環境と、それらを一致結束できる環境の中で、ものづくりを通じて皆様の満足を提供し続けることが私たちの仕事です。

今後も、皆様に満足して頂ける製品を提供し続け、移り行く時代の変化にスピーディに対応できる社会の良きパートナー企業となるべく日々邁進してまいります。今後とも引き続きこれまでと変わらぬご支援とご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。



代表取締役社長
高橋 智也

会社概要

会社概要

社名	高陵プラスチック工業株式会社
代表者	取締役会長 高橋 秀樹 代表取締役社長 高橋 智也
創業	昭和26年4月
資本金	30,000,000円
所在地	〒933-0824 富山県高岡市西藤平蔵字内川原1312 TEL.0766-63-5656(代) FAX.0766-63-5658
従業員数	男: 32名 / 女: 25名 / 計: 57名
施設	敷地面積 12,900平方メートル 建物面積 6,500平方メートル
営業目的	プラスチック成形品、製造販売および関連業務
取引銀行	北陸銀行 高岡支店
所属団体	富山県プラスチック工業会
特色	3次元により新製品開発と金型製作、成形組立までを一貫して行う技術集約型企业

系列会社

社名	有限会社 高陵金型製作所
代表者	代表取締役社長 高橋 秀樹
創業	昭和36年10月
資本金	5,000,000円
所在地	〒933-0824 富山県高岡市西藤平蔵1460 TEL.0766-63-4408 FAX.0766-63-6420 高陵プラスチック工業株式会社 敷地内
従業員数	男: 6名 / 女: 0名 / 計 6名
営業目的	プラスチック成形用金型の設計製作

沿革

沿革

昭和26年4月	高岡市上関1688番地に 高橋 榮 の個人経営に依り高陵ライト工業所の名称で創業
昭和31年8月	法人に改組 名 称 高陵ライト工業株式会社 資本金 1,000,000円 代表取締役 高橋 榮
昭和35年8月	増資 資本金2,000,000円
昭和37年11月	中小企業庁長官賞受賞
昭和38年11月	増資 資本金4,000,000円
昭和42年10月	増資 資本金16,000,000円
昭和42年11月	社名変更 高陵プラスチック工業株式会社 本社及工場を現在地に移転
昭和47年4月	中小企業庁の合理化モデル工場の指定を受ける
昭和58年12月	金型工場新築
昭和60年3月	UL規格認定工場指定を受ける
昭和63年6月	小型機工場新築
昭和63年7月	増資 資本金30,000,000円
平成元年6月	650t射出成形機購入
平成2年11月	高橋 秀樹 社長就任
平成7年6月	リ・エンジニアリング開始
平成7年12月	厚生棟新築
平成9年4月	PRO/E購入
平成13年1月	振動浴着機導入
平成14年3月	ISO14001 認証を受ける
平成23年7月	合併会社 上海澤高精密模具有限公司 設立
平成23年9月	100、450t 電動射出成形機購入
平成25年11月	小型電動射出成形機 3台購入
平成26年7月	組立工場 新築
平成27年3月	生産管理システム アスプラス 導入
平成27年9月	小型電動射出成形機 2台購入
平成27年9月	高陵金型 マシニングセンターV77 購入
令和2年4月	250t 二色成形機1台購入
令和3年3月	ISO 9001:2015 認証を受ける
令和3年9月	高橋 智也 社長就任

企業の特徴

プラスチック・ソリューション —— モノをつくるだけでなく 提案やアドバイスも提供

国内だけでなく、近年では海外との競争も激しさを増すプラスチック成形業。

数多くあるプラスチック成形会社で、当社はどのようなポジションにあるのかをご紹介します。

高難度

当社が得意とするのは、製品の外装に使われている「外観部品」。製品のできばえがひと目で分かるだけに、厳しい品質水準が求められます。そのため、わずかな外観的な欠点や嵌合調整にも対応致します。

高精度

誤差 ±0.05mm以下の成型技術を確立。また大型の製品で起こりがちな変形、反りの少ない加工など、シビアな要求に対応できる技術を持っています。

多品種少量

製品は、少ないもので数百個から、多いもので数万個程度。
コスト競争に勝つための「多品種少量」生産体制の構築に特化しています。

一貫生産

お客様からいただいた設計図を基に、部品の実施設計、金型設計・製作、プラスチック成型、各種部品の調達、組み立て、品質検査までを一貫して行っています。またニーズにマッチした素材の提案、設計やデザインへの提案・アドバイスなども行います。

経営の特徴

海外との連携

お客様は 多種多様

当社は、

- 情報機器メーカー
- 電機メーカー
- 産業用機械メーカー
- 光学機器メーカー
- 医療機器メーカー
- 住宅設備機器メーカー
- 商社

など多業界にわたって数多くのお客さまと取引しています。

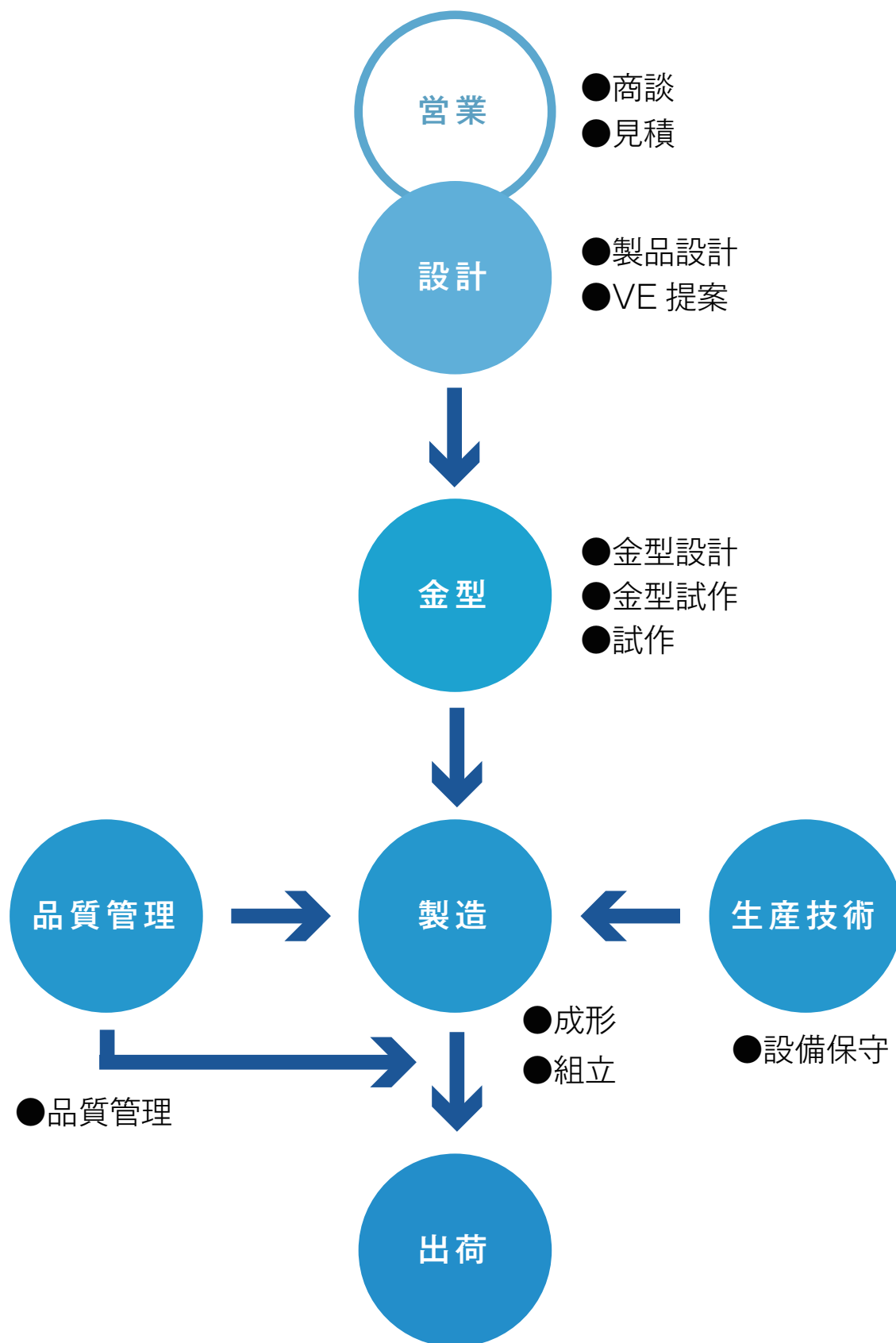
このため、ひとつの業界に影響を受けにくい
経営体質を維持しています。

海外生産 との連携

経済のグローバル化により、お客さまの海外進出も進んでいます。

こうした動きに対応するため、上海（中国）に現地企業との合弁会社を
設立。金型製作から成型までをグローバルに行える生産体制を確立しています。
また台北（台湾）と大連（中国）の金型製作企業との取引関係も構築しています。
しかし一方で、技術レベルや為替レートの問題により国内生産へと回帰する
お客さまも増えています。こうしたお客様のニーズに柔軟に対応していく
ため、これからも国内外拠点での複眼的なものづくりを進めていき
ます。

ものづくりの体制



主要設備

成形機

成形機	メーカー	仕様	台数	備考
650t	東芝機械	油圧	1台	
450t	日本製鋼	電動	1台	
450t	日本製鋼	油圧	1台	
360t	日精樹脂	油圧	1台	
360t	名機製作所	電動	1台	
280t	日精樹脂	電動	1台	
220t	日精樹脂	電動	1台	
180t	日本製鋼	電動	1台	
180t	日精樹脂	油圧	1台	透明専用
160t	日精樹脂	油圧	1台	
160t	日精樹脂	油圧	1台	試作機
150t	名機製作所	油圧	1台	
110t	日精樹脂	電動	1台	
100t	名機製作所	油圧	2台	
100t	日本製鋼	電動	1台	
80t	日精樹脂	電動	5台	
80t	日精樹脂	油圧	1台	
60t	日精樹脂	電動	4台	
60t	日精樹脂	油圧	1台	
50t	住友重機	油圧	2台	
40t	日精樹脂	電動	2台	
25t	住友重機	油圧	1台	
20t	日精樹脂	電動	1台	
20t	日精樹脂	油圧	1台	
15t	住友重機	油圧	1台	
30t	菱屋精工	油圧	2台	縦型
250t	日精樹脂	電動	1台	二色成形

二次加工

成形機	メーカー	仕様	台数
振動溶着機	ブランソン	2830J	1台
超音波溶着機	精電舎	1.5kW	1台
超音波溶着機	精電舎	2.1kW	1台
超音波溶着機	精電舎	3.0kW	1台
ホットスタンピングマシン	ナビタス	3ton	1台
ホットスタンピングマシン	ナビタス	5ton	1台
3次元 CAD/CAM	PPC	PRO/E	2台

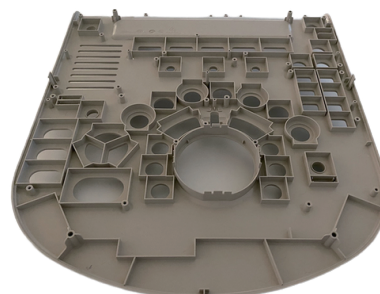
高陵金型 設備

機種	メーカー	型番	台数
縦型マシニングセンター	牧野フライス	V77	1台
縦型マシニングセンター	牧野フライス	V56	2台
縦型マシニングセンター	牧野フライス	FNC-106-A20	1台
ベッド型 NCフライス盤	牧野フライス	FNC-106	1台
ワイヤー放電加工機	牧野フライス	U32	1台
NC放電加工機	牧野フライス	EDNC-64	1台
フライス盤	静岡鉄工	FIRST MILL VHR-AF	1台
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-63EN	1台
成形平面研削盤	日興機械	NFG-515H	1台
旋盤	滝沢鉄工	6G型	1台
ラジアルボール盤	大矢製作所	RE-1300	1台
鋸盤	津根精機	C-304	1台
卓上ボール盤	吉田鉄工		2台
タッピングボール盤	吉良産業	KRT420p	1台
ダイススポッティングプレス	アサイ産業	DSP1000A	1台
3次元 CAD/CAM	牧野フライス	UNIGRAPHICS/EYE	1台
2次元 CAD	アンドール	CADSUPER FX II	2台
金型洗浄機 クリピカエース	ソマックス	CPS-35-TK	1台
万能小型切断機	平和テクニカ	セフティ33型	1台

製品実績（1）

情報機器・医療用機器

- 金型製作、樹脂成形だけではなく、樹脂部品や板金などとの組立も行っております。



- 振動溶着により、従来は同種材しか溶着できないところ、アクリルとABSといった異種材でも均一な溶着が可能です。



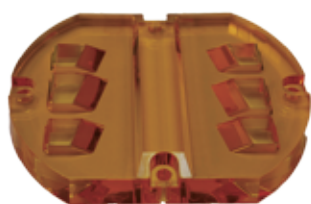
製品実績（2）

機構部品

- 180tonの成形機を透明品専用としております。
それにより、異物などの不良を低減しています。



- 通常、厚肉成形を行なうとヒケやボイドが生じます。
当製品の肉厚は約15mmありますが、成形技術や金型技術によりヒケやボイドを抑制しております。



- 縦型成形機（30ton）で、金属部品と樹脂のインサート成形も可能です。



工場風景





高陵プラスチック工業株式会社

〒933-0824 富山県高岡市西藤平蔵字内川原 1312
TEL.0766-63-5656 (代) FAX.0766-63-5658
WEB : <http://www.kpkk.com/>